

Maschinenprofil

DONAU-Schnellradialbohrmaschine

DANUFLEX 135 (Gebrauchtmaschine)

Seite 1 von 10

Maschinennummer: 133169

Baujahr: 1997

Wir bieten Ihnen diese teilüberholte Gebrauchmaschine gerne an.

Aus unserem Rückkaufprogramm können wir Ihnen eine Schnellradialbohrmaschine DANUFLEX 135 anbieten. Diese Maschine ist im Hauptwerk der Donau Werkzeugmaschinen GmbH in 83352 Altenmarkt/Alz teilüberholt worden und steht nach terminlicher Vereinbarung zur Besichtigung bereit. Eine gute Gelegenheit, uns kennen zu lernen.

Bitte rufen sie uns an:
Frau Baysal +49 8621 88 414
Herr Gröbner +49 8621 88 339



Inhalt

Teil I Technische Daten der Maschine

Teil II Fotoserie

Teil I Technische Daten der Maschine

DONAU-Schnellradialbohrmaschine DANUFLEX 135

Zerspanungsleistung:

- Bohrleistung Stahl E335 (St 60) max. Ø 30 mm
- Bohrvermögen Stahl E335 max. Ø 35 mm
- Gewindeschneidleistung E335 (St 60) max. M 30
(max. 6 Stück pro Minute / Drehzahlabhängig)

Maschinenprofil

DONAU-Schnellradialbohrmaschine

DANUFLEX 135 (Gebrauchtmaschine)

1) MASCHINENKONZEPT

- Auslegemaschine in hochwertiger Graugussausführung
- Manuelle Betätigung, leichtgängige Verstellung.

- ARBEITSBEREICH:
- Auslegerverfahrweg (Y-Achse) max. 1050 mm
- Pinolenhub (Z-Achse) max. 160 mm
- Säulenhub (W-Achse) max. 430 mm
- Säulendurchmesser 170 mm
- Abstand Spindelunterkante-Tischoberkante min. 65 mm
max. 655 mm
- Bohrradius min. 490 mm
max. 1540 mm
- Schwenkwinkel (C-Achse) max. 330°
Zentrale Klemmung von Ausleger und Säule

2) MASCHINENTISCH

- Aufspannfläche Arbeitstisch: 1200 x 750 mm
- Mit 5 T-Nuten nach DIN 650
in X-Richtung (Breite /Abstand) 18H9 / 125 mm
mit 1 Richtnut 12 H7 in Y-Richtung
Anordnung an der linken Maschinenseite
- Maschinentischhöhe 900 mm
- An der Maschinenrückseite und an der linken Seite im Maschinenuntergestell
Je 2 vertikale T-Nuten 18 H 12 DIN 650 zum Befestigen von
Optionen, siehe Preisliste Optionen DONAUFLEX 135 [Bodenplatten, Tischen, Würfeln]

3) STEUERUNG / BEDIENUNG

- Verfahren des Auslegers von Hand

Maschinenprofil

DONAU-Schnellradialbohrmaschine

DANUFLEX 135 (Gebrauchtmaschine)

Seite 3 von 10

4) HAUPTSPINDELANTRIEB

- | | | | |
|---|-----------|--|-------|
| • Drehstrom-Asynchron-Motor, frequenzgeregelt | | | |
| Antriebsleistung (100% ED) | max. 4 | | kW |
| • Drehmoment (100% ED) | max. 160 | | Nm |
| konstant von 20 – 240 min-1 | | | |
| • Spindeldrehzahlbereich - stufenlos | 20 – 3200 | | min-1 |
| • Werkzeugaufnahme | MK 4 | | |
| • Gewindeschneideinrichtung | inkl. | | |
| • Werkzeuggewicht | max. 2 kg | | |

5) ACHSANTRIEBE

- | | | | |
|---|------------|--|------|
| • Pinolenvorschub stufenlos (Z-Achse) | 0,02 – 0,7 | | mm/U |
| mechanische Skalierung | | | |
| • Vorschubkraft (Z-Achse) | max. 7.500 | | N |
| • Auslegerverstellung von Hand | | | |
| • Säulenhub (W-Achse) elektromechanisch verstellbar mit Kugelgewindetrieb | | | |

6) FÜHRUNGSSYSTEME

- Linearwälzführungen für Auslegerhub
- Säulrundführung für Säulenhub
- Pinolrundführung mit Verzahnung für Pinolenhub

7) MESSGERÄTE

- | | |
|---------------------------------|------------------------|
| • Auslegerfahrbereich (Y-Achse) | ohne Messgerät |
| • Schwenkbereich (C-Achse) | ohne Messgerät |
| • Säulenhub (W-Achse) | ohne Messgerät |
| • Pinolenhub (Z-Achse) | mechanische Skalierung |

Maschinenprofil

DONAU-Schnellradialbohrmaschine

DANUFLEX 135 (Gebrauchtmaschine)

Seite 4 von 10

8) WERKZEUGWECHSELEINRICHTUNG

- Werkzeugwechsel von Hand

9) SCHMIERUNG

- Zentralschmierung handbetätigt

10) KÜHLSCHMIERMITTEL-, ABSAUGANLAGE UND SPÄNEENTSORGUNGSSYSTEM

- Mit Kühlmittleinrichtung Ausführung A
- Ohne Absauganlage
- Ohne Späneentsorgungssystem

11) MASCHINENVERKLEIDUNG

- Maschinenleuchte (LED-Ausführung)
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung (NEU)

12) ELEKTRISCHE, PNEUMATISCHE, HYDRAULISCHE AUSRÜSTUNG

- ANSCHLUSSLEISTUNG:
- Netzanschluss 400/50 Volt /Hz
- Leistungsaufnahme 7,3 kVA
- Absicherung 25 A
- Anforderungen an das elektrische Netz
- Betriebsspannung: 3 x 400 Volt AC / N / PE +5% -10%, N-Leiter belastbar.
- Frequenz: 50 Hz.

- Mit Hydraulik: Fördervolumen: 1,1 l/min
Druck: 220 bar
- Ohne Pneumatik

13) LACKIERUNG

- DD-Strukturlack
Maschinenoberteil lichtgrau RAL 7035
Maschinenunterteil fernblau RAL 5023

Maschinenprofil

DONAU-Schnellradialbohrmaschine

DANUFLEX 135 (Gebrauchtmaschine)

Seite 5 von 10

14) TRANSPORTMASSE (ohne Optionen)

- Breite ca. 1.300 mm
- Tiefe ca. 2.500 mm
- Höhe ca. 2.550 mm

15) MASCHINENGEWICHT (ohne Optionen / ohne Verpackung)

- Maschine als Transporteinheit
mit Aufspannfläche Standardtisch 1200 x 750 mm ca. 2.350 kg

Teil II Fotoserie

Maschinenprofil

DONAU-Schnellradialbohrmaschine DANUFLEX 135 (Gebrauchtmaschine)



Maschinenprofil

DONAU-Schnellradialbohrmaschine DANUFLEX 135 (Gebrauchtmaschine)

Seite 7 von 10



Maschinenprofil

DONAU-Schnellradialbohrmaschine DANUFLEX 135 (Gebrauchtmaschine)



Maschinenprofil

DONAU-Schnellradialbohrmaschine DANUFLEX 135 (Gebrauchtmaschine)



Maschinenprofil

DONAU-Schnellradialbohrmaschine DANUFLEX 135 (Gebrauchtmaschine)

Seite 10 von 10

